

CHOISIR / Point sur divers modèles de presses à balles rondes, à bottes cubiques, enrubanneuses...

Sélection de nouveautés de presses à balles

CLAAS / Un noyau mou sous contrôle pour les Variant 500

La nouvelle gamme de presses à balles rondes à chambre variable Variant 500 de Claas se compose de six modèles, trois proposant des diamètres de balles de 90 à 160 cm (560 RF, 560 RC et 565 RC) et trois affichant des diamètres jusqu'à 180 cm (580 RF, 580 RC et 585 RC). Si les modèles RF sont dépourvus de système de coupe, les 560 et 580 RC disposent d'un système de coupe à 14 couteaux, tandis que les 565 et 585 adoptent 17 couteaux et le fond escamotable. Ces presses adoptent une nouvelle régulation s'appuyant sur la mesure de la pression et de la position de deux bras de tension des courroies. Elle permet de piloter le diamètre et la pression du noyau mou.



Claas apporte aussi des évolutions au système de liage. L'emplacement du filet a été abaissé de 30 cm, facilitant son chargement. Le nouveau frein garantit une tension constante, quel que soit le diamètre du rouleau. Notons l'évolution de la tôle d'introduction et du système de déclenchement des couteaux amé-

liant le processus de liage. En outre, les Variant 500 adoptent de série le liage recouvrant les bords. Parmi les autres évolutions, les Variant 500 accèdent à la monte de pneumatiques 560/45-22.5 (en option), à un nouveau système de lubrification et au nouveau terminal Isobus Cemis 700. ■

CLAAS / Le broyeur sous flèche monté d'usine sur les Quadrant

Pour la saison 2023, les presses à bottes cubiques Claas Quadrant 5200 et 5300 peuvent être dotées d'un entraînement hydraulique du système d'alimentation PFS (Power Feed System). Au lieu d'un régime fixe à 135 tr/min, le PFS dispose alors d'un régime variable (selon la nature des fourrages) de 200 à 250 tr/min. Ce système peut être exploité aussi pour faire tourner en sens inverse le PFS en cas de bourrage, indépendamment du pick-up.



Le dernier se relève. Les Quadrant 5200 et 5300 voient également leur volant d'inertie gagner en poids (respectivement + 21 et + 28 %) et changer d'architecture, afin de proposer un gain d'inertie respectivement de 46 et 44 %. En option, un limiteur de couple à

comes remplace la sécurité à boulon de cisaillement pour protéger la machine contre les pics de charge. Enfin, les deux plus gros modèles accèdent en option à un broyeur sous flèche Müthing à 88 couteaux réversibles monté d'usine. ■

GÖWEIL / La presse enrubanneuse LT-Master F115 plus économe en énergie

La presse enrubanneuse LT-Master F115 de Göweil s'utilise pour conditionner en balles rondes l'ensilage de maïs, la luzerne, le chanvre, les céréales... Bénéficiant d'un nouveau design, cette machine dispose d'une chambre de pressage entraînée hydrauliquement et non plus mécaniquement. En plus d'abaisser le bruit de fonctionnement, cette évolution permet de choisir entre quatre vitesses de pressage et de liage, afin de s'adapter au produit travaillé et de réduire la consommation d'énergie. Le système d'alimentation intègre dé-



sormais un tambour de dosage, qui régularise le flux de produit et facilite le pressage des matériaux fibreux, tels que la luzerne et le chanvre. Confectionnant des balles de 0,60 à 1,15 m de diamètre,

la LT-Master F115 se pilote depuis le terminal tactile Profi plus L doté d'un port USB pour entrer et exporter les données des clients. ■



©Massey Ferguson

MASSEY FERGUSON / Débit accru pour la presse à petites balles cubiques MF 1842S

La presse MF 1842S de Massey Ferguson confectionne des petites balles cubiques mesurant

MASSEY FERGUSON / Les presses à balles cubiques plus performantes et plus faciles à piloter

Les presses à balles cubiques Massey Ferguson MF

457 mm de large et 365 mm de haut. Remplaçante de la MF 1840, elle bénéficie d'un nouveau système d'alimentation annoncé pour augmenter la capacité et la densité jusqu'à 20 %. Elle profite également d'une chaîne cinématique plus robuste, d'un volant d'inertie plus grand et plus lourd, ainsi que d'un boîtier principal admettant davantage de puissance. Le piston, évoluant à une cadence de 100 coups par minute, voit sa course augmentée de 24 %. Cette machine reçoit un pick-up de 1,98 m de largeur DIN. Le liage est assuré par des noueurs Raspe nettoyés en permanence par un ventilateur électrique.

2200 de dernière génération accèdent au pilotage TIM facilitant la conduite. Avec cette technologie, la machine prend le contrôle du tracteur et gère la vitesse d'avancement en fonction du niveau de charge. Ces presses profitent de la nouvelle interface de commande Isobus MF BaleCreate, permettant de configurer et superviser les fonctions importantes. Elles disposent du contrôle électronique de la longueur des balles, qui surveille en permanence la taille des dix derniers plus produits et garantit le respect de la valeur cible avec une précision de moins d'un demi-pli. Sur le plan technique, les MF 2200 adoptent un levier de réglage agissant sur la tension du ressort de la trappe de déclenchement de l'ameneur, afin de modifier rapidement la taille des plis. Elles gagnent en performance grâce à l'intégration d'un pick-up à cinq barres porte-dents, totalisant 80 dents doubles, soit 25 % de plus qu'auparavant. Ces presses reçoivent une rampe de déchargement à rouleaux redessinée

FENDT ET MASSEY FERGUSON / Le chargement du filet sur les presses nettement facilité

Les utilisateurs de presses à balles rondes Fendt et Massey Ferguson vont apprécier le dispositif Rapid Reload System, tellement il facilite le chargement des rouleaux de filet ou de film. Pour le moment disponible sur les presses enrubanneuses, ce système utilise un bras télescopique s'abaissant au sol pour y déposer la bobine. Le Rapid Reload System se caractérise également par l'intégration d'un barillet de stockage accueillant trois bobines de filet ou de film (une opérationnelle et deux en réserve), soit une autonomie de liage de 1 000 à 1 100 balles, selon le nombre de tours appliqué. En fin de rouleau, il suffit de tourner le mécanisme avec une clé pour engager une autre bobine. Il reste toutefois au chauffeur à positionner manuellement le filet ou le film dans le mécanisme de liage. ■



GÖWEIL / Un stop-balle sur les presses enrubanneuses

Avec son dispositif stop-balle, l'Autrichien Göweil propose une solution permettant de déposer les balles enrubannées sur leur face plate dans quasi toutes les situations (pente, dévers...). Il précise que ce système procure un réel gain de temps dans les régions accidentées et annonce d'ailleurs que le débit de chantier peut être doublé. Cette option se monte d'usine sur l'ensemble des presses enrubanneuses et en rétrofit sur les modèles G1-F125 Kombi produits à partir de 2020. ■



©Göweil



©Massey Ferguson

maintenue par des sangles et non plus par des chaînes pour réduire le bruit. Leur nouvel essieu tandem suit l'axe de la rampe de déchargement de dimension 620/50-22,5 tout en respectant une largeur hors tout inférieure à 3 m. Modèles : MF 2233 ; MF 2224 ; MF 2234 ; MF 2234 XD ; MF 2244 Taille du canal : 80x90 ; 120x70 ; 120x90 ; 120x90 ; 120x130 cm. ■



NEW HOLLAND / Des balles plus lourdes avec le BigBaler 1270 Plus Density

New Holland décline désormais sa presse BigBaler 1270 Plus dans une version renforcée au suffixe Density, annoncée concevoir des balles cubiques 10 % plus denses (gain de 30 à 40 kg par botte). Cette machine, dotée d'un canal de 120 x 70 cm, bénéficie d'un piston plus robuste, ainsi que d'un système de contrôle de densité revu, dont les vérins et les parois du canal ont été redimensionnés pour supporter davantage de charge. Elle reprend d'ailleurs

de nombreux composants au modèle BigBaler 1290 Plus confectionnant des balles de 120 x 90 cm. La presse haute densité BigBaler 1270 Plus Density reçoit un pick-up à cames de 2,35 m de large (flanc à flanc). Elle est disponible avec un ameneur à fourches ou avec un rotor de 65 cm de diamètre associé à 29 couteaux, procurant une longueur de coupe théorique minimale de 40 mm. Son système de liage se compose de six noueurs. Cette machine se complète en option d'un dispositif de pesée, d'un contrôleur d'humidité, de la gestion électronique de la longueur des balles, d'un applicateur d'additif et d'un marqueur de balles humides. ■

KUHN / Les presses à balles rondes VB 3200 offrent plus de densité et de débit

Remplaçantes des six modèles VB 3100, les presses à balles rondes à chambre variable Kuhn VB 3200 se déclinent en seulement quatre modèles, avec au passage une montée en gamme. Ces machines accèdent désormais en option au dispositif Progressive density plus s'accompagnant d'une densité 10 % supérieure en cultures sèches. Destinés aux agriculteurs pressant majoritairement du fourrage sec, mais souhaitant aussi récolter du préfané jusqu'à 40 % d'humidité, les deux modèles VB 3255 et 3285 disposent dorénavant de capots en matériau composite au design commun avec le reste de la gamme. Ils se déclinent avec trois systèmes d'aménagement : direct à rouleaux et à rotor avec ou sans système de coupe (14 couteaux). Ces presses profitent d'une lubrification automatique des chaînes, d'un rouleau de nettoyage supplémentaire dans la chambre et d'un pilotage hydraulique de la trappe de décompression. Plus polyvalentes avec une capacité à



presser du fourrage humide, les VB 3260 et 3290 affichent une capacité en hausse de 10 %, grâce à l'intégration d'un rouleau tasse-andain de gros diamètre et à une vitesse d'ouverture et fermeture de porte plus rapide : 6 secondes annoncées pour éjecter une balle. Equipées d'un rotor d'aménagement à 14 ou 23 couteaux, ces round balers gagnent en robustesse avec des chaînes d'entraînement principal et du rotor redimensionnées, ainsi que des roulements renforcés supplémentaires pour six rouleaux fortement sollicités. Les deux

MCHALE / Plus de débit avec la presse enrubanneuse Fusion 4

Outre son nouveau look, le nouveau combiné presse enrubanneuse McHale Fusion 4 se démarque par un pick-up offrant plus de capacité. Le ramasseur à cames à cinq rangées de dents laisse place, en option, à une version sans came à six rangées de dents, dont la largeur a été revue à la hausse. Derrière le pick-up, le canal d'alimentation affiche une forme conique favorisant le flux de récolte vers le rotor et la chambre de pressage. Le montage du rotor sur suspension permet de s'adapter automatiquement au volume de fourrage, limitant les risques de bourrages. L'entraînement a été renforcé, afin de limiter les pics de charge et d'augmenter la longévité de la chaîne. En option, l'entraînement de la prise de force à 540 tr/min cède la place à une version 1 000 tr/min. Cette dernière augmente le régime de transmission et réduit le couple et par la même occasion les pics de charge : de ce fait, le limiteur de couple accepte 10 % de capacité supplémentaire. Ce changement de régime peut aussi être exploité pour réduire le régime au niveau de l'arbre de prise de force à 890 tr/min, soit un régime de



transmission équivalent au 540 tr/min standard. En version Pro et Plus, la Fusion 4 offre une densité et une vitesse d'enrubannage accrue, ainsi qu'un coupe-film redessiné. Seule version proposant le liage film/filet, la version Plus se distingue par un frein de filet/film redimensionné procurant 25 % d'étirement en plus (conditions de récolte froides et humides). Côté entretien, la lubrification est assurée par une double pompe à graisse

et à huile. Ajoutons que les versions Pro et Plus sont Isobus et pilotées par un terminal Iso-Play 7 ou Iso-Play 12 (7 ou 12 pouces), si le tracteur n'est pas Isobus. Proposant plus de réglages, elles intègrent également un terminal de commande à l'arrière de la machine, afin d'y piloter un certain nombre de fonctions, notamment sur la plateforme d'enrubannage, mais aussi la gestion des feux de travail et ceux des capots latéraux, etc. ■



MCHALE / Les presses série 60 visent la performance

Les presses à balles rondes à chambre variable McHale V6760 et V8960 proposent un fonctionnement entièrement automatisé du cycle de formation de la balle. Dès lors que la balle atteint le diamètre paramétré, le chauffeur est informé par un signal sonore et arrête le convoi : le cycle liage/ouverture et fermeture de la porte s'amorce automatiquement. Ces presses sont pilotées par une ligne hydraulique load sensing, leur permettant de commander directement la pompe du tracteur et ne solliciter que ce dont elles ont besoin. À défaut de

ligne LS sur le tracteur, il est possible de régler le distributeur de la presse sur centre fermé ou ouvert, selon le tracteur. Hydraulique, l'éjecteur s'abaisse automatiquement avant l'ouverture de la porte et se relève une fois celle-ci fermée. Par ailleurs, McHale a revu la cinématique de la porte, ajustant automatiquement sa course en fonction du diamètre de balle paramétré. Réglable depuis la cabine, la vitesse a également été revue à la hausse, afin de limiter les temps morts. Isobus, ces presses peuvent être pilotées par le terminal du tracteur ou, en option, par le boîtier IsoPlay 7 ou 12 pouces. Modèle : V6760 et V8960 Diamètre de balle : 0,60 à 1,68 m et 0,60 à 1,90 m. ■

Rédaction Réussir Machinisme

KRONE / Des noueurs toujours propres

Jusqu'à réservés à la nouvelle génération - la cinquième - de presses à balles cubiques Big Pack de Krone, le système de soufflerie PowerClean et les nouveaux noueurs en V équipent désormais les presses Big Pack 1290 HDP II. Composé de deux ventilateurs de grand diamètre entraînés hydrauliquement, le système de soufflerie PowerClean génère une surpression sur la zone des noueurs, évitant un encrassement et une usure prématurée. Par la même occasion, les côtés de la machine sont conservés propres, facilitant la maintenance quotidienne. Par ailleurs, les noueurs en V combinent les avantages du noueur double sans générer de résidus de ficelle et avec une extrémité de ficelle plus longue, gage d'un meilleur maintien du nœud dans le temps. ■



©Krone

PRESSES KRONE ou KUBOTA, UN CHAMP DE POSSIBILITÉS !



THE POWER OF GREEN

VARI-PACK PRESSE À BALLES RONDES

- Chariot latéral Krone EASYNET
- 4 courroies pour presser en haute densité
- Ouverture et fermeture de porte en moins de 5 secondes

Demandez un ESSAI

Depuis 1987

BROTTESS
Service & Proximité

35 route de Mobos
26120 Chabeuil
Tél 04 75 59 85 10
etsbrottes@gmail.com



BV4160 PRESSE À CHAMBRE VARIABLE

- Facilité de réglage du diamètre des balles
- 3 rouleaux et 5 grandes courroies crantées
- Dimension maximale des balles de 0,8 m à 1,65 m

