

TÉMOIGNAGE / Le Gaec de l'étang de Sion au Vigean dans le Cantal a investi dans le séchage de foin en ballots. Retour sur une première campagne satisfaisante.

Ici on sèche le foin en ballots

Dans une autre vie, Pierre Baladuc aurait pu être astronome, lui qui est toujours attentif à l'alignement des planètes. Installé en 2022 en production laitière au Vigean avec une cinquantaine de prim'holsteins, l'éleveur, en perpétuelle quête d'innovations, a été en juin dernier une installation de séchage de foin, non pas en vrac mais en ballots. « Cela faisait déjà plusieurs années que je m'intéressais au séchage en grange, et quand la fromagerie Duroux (en accord de collecte avec la coopérative Volcalis, ndr) a lancé son cantal tout foin, je me suis dit que le train était peut-être en train de passer et que c'était le moment de le prendre, en optimisant la qualité de mon fourrage », expose l'agriculteur, sérieusement freiné cependant par le montant de l'investissement d'une telle installation au regard de la plus-value attendue sur la rémunération de son lait (+40 €/1000 l).



▲ L'an dernier, 400 ballots, soit 140 tonnes de foin, ont été séchés, pour une facture de 4 000 € de carburant.

Fin l'enrubannage

Mais au Gaec de l'étang de Sion¹, persévérance et débrouillardise se conjuguent harmonieusement. De nouvelles recherches dirigent l'éleveur, associé à son épouse Gaëlle, sur la voie d'une société allemande (AgriCompact) qui a mis au point un séchoir polyvalent pour balles rondes et/ou bottes carrées, notamment utilisé dans les Alpes suisses et italiennes. Le référent français du fabricant est un agriculteur poitevin qui l'incite à aller visiter un séchoir en activité près de Poitiers chez un éleveur caprin qui sèche 2000 ballots par an. Un déplacement qui va finir de convaincre l'éleveur cantalien, d'autant que l'installation est conçue sur mesure, à la demande du client. Fin l'enrubannage (sur une trentaine d'hectares), place au séchage.

Économiquement, ça tient la route

L'an dernier, ce sont ainsi 400 ballots, soit 140 tonnes de foin, qui ont été séchés, pour une facture de 4 000 € de carburant à l'issue d'une campagne pour le moins capricieuse. Soit 30 € environ par tonne, pas plus qu'un séchage en vrac pour un investissement bien moindre. Et l'éleveur est convaincu de pouvoir encore abaisser la consommation autour de 7 litres par ballot, après une année de prise en main et de tests « divers et variés ». « J'ai aimé essayer de sécher du foin à 30 % de MS, c'est anti-économique mais ça marche ! » s'amuse-t-il. Il ne s'interdit pas de faire évoluer le système, par exemple en cas d'installation de panneaux photovoltaïques. « Le séchoir peut fonctionner aussi à l'électrique, aux copeaux de bois... » liste-t-il. L'agriculteur n'est pas le seul à se satisfaire de ce nouvel équipement : les laitières raffolent du foin séché en bottes,

comme l'atteste son fils Joris. Au point de boudier quand Pierre Baladuc leur sert les reliquats du foin de 2023. Les analyses de fourrage réalisées sur les ballots les moins qualitatifs de 2024 leur donnent raison : 11 % de MAT et 0,85 UF/kg MS. Autre avantage et souplesse qui ont joué à plein cette année, notamment lors du mois de juin « pourri » : à chaque fenêtre météo de 1,5 à 2 jours de sec, l'équivalent de deux à trois séchoirs d'herbe était fauché, puis pirouetté, avant d'être pressés le lendemain. Les ballots à 60-70 % de MS rentrés le soir étaient séchés dans la nuit. « Ce que j'ai bien aimé dans ce système, c'est que chaque année étant différente, tu séches les volumes que tu veux : une année avec un printemps un peu préoccupant, tu y vas plein pot, une année plus favorable, tu peux attendre davantage, alors qu'avec un séchage en vrac de 300 tonnes, il faut tout remplir », commente-t-il. Sans occulter une contrainte, à anticiper, met en garde Pierre Baladuc : des capacités de stockage à ne pas sous-estimer, tout comme l'avantage de manipulation des ballots. Certes cela requiert un peu plus de travail l'été, « mais quand tu déroules le foin l'hiver et que tu vois comment les vaches se régalaient, tu comprends pourquoi tu travailles », se félicite l'agriculteur. ■

Patricia Olivieri

¹ Gaec à deux associés, installés sur 110 ha de prairies valorisées par une cinquantaine de vaches laitières pour 280 000 litres de production.
² Auxquels s'ajoutent 10 000 € pour le terrassement, la dalle et les installations électriques.

MATÉRIEL /

Sélection de nouveautés en récolte de l'herbe

CLAAS / Deux faneuses traînées de 13 et 15,10 mètres

La firme allemande Claas vient d'ajouter à son catalogue les faneuses traînées Volto 1300 T et Volto 1500 T dotées d'un châssis porteur. Ces machines, travaillant sur 13 et 15,10 m de large, reçoivent respectivement 12 et 14 toupies de 1,50 m de diamètre. Elles se déclinent en version TS dotée d'un essieu directeur, afin de respecter la couverture végétale en limitant le ripage des roues et de limiter les contraintes mécaniques. Ces nouvelles faneuses bénéficient de doigts d'entraînement Permalink redimensionnés pour l'entraînement des toupies. Leur châssis porteur est équipé de roues de dimension 15/70-18 en série et de 500/55-20 en option. Il dispose d'un timon réversible pour un attelage haut ou bas. En termes d'hydraulique, les Claas Volto T et TS mobilisent un distributeur à simple effet pour le relevage en fourrière et un double effet pour les opérations de dépliage et repliage. Un simple effet supplémentaire est nécessaire pour activer la toile latérale défectrice en bordure des parcelles. Au transport, ces faneuses traînées respectent une largeur inférieure à 3 m et mesurent 3,29 m de haut.



Credit: D. Labény

portées sans conditionneur avec l'EasyCut R 450. Dotée de 10 assiettes, cette faucheuse affiche une largeur de travail de 4,47 m. Elle se caractérise par un repliage à l'horizontale vers l'arrière, disposant à demeure des feux de transport réglementaires. L'EasyCut R 450 se distingue par un système de contre poids automatique, baptisé EasyBalance. Ce dernier reçoit jusqu'à 10 masses de 50 kg. Il est monté sur un châssis coulissant (avec une course de 60 cm) et se positionne de façon à équilibrer le poids du lamier, soulageant les efforts latéraux sur le tracteur, lors du dépliage notamment. Cela limite le poids du tracteur et donc sa puissance (100 à 120 ch). Cette faucheuse est prévue pour se combiner à différentes largeurs de faucheuse à l'avant, jusqu'à l'EasyCut F 400 Fold de 4 m de large. Cet outil dispose de série du réglage hydraulique de la pression d'appui au sol, facilement lisible sur un manomètre depuis la cabine. En option, il est possible de régler cette pression à l'aide d'un distributeur à double effet, et ainsi optimiser le suivi de sol et réduire l'usure des patins.



Credit: M. Krone

Un andaineur monorotor traîné

Avec son andaineur monorotor traîné Swadro S 460 DB, Krone propose un appareil conçu pour être animé par un tracteur de faible puissance. Comme il ne sollicite pas le relevage, cet outil de 4,60 m de largeur de travail se satisfait de 30 ch pour son animation. Le Swadro S 460 DB dispose d'un rotor de 3,60 m de diamètre doté de 13 bras et confectionné des andains de 0,8 à 1,8 m de large. Il repose sur un essieu tandem équipé de quatre roues ballons de dimension 18 x 8,50-8 et reçoit une roue de jauge sur le timon pour un guidage optimal des dents. Sur le plan de l'hydraulique, un distributeur à simple effet suffit. Pour le transport, sept bras se replient, afin de respecter une largeur inférieure à 3 m.



Credit: M. Krone

Un groupeur à vis sur la faucheuse Disco 9300 Direct Swather

D'une largeur de travail de 8,90 ou 9,10 m, la faucheuse Claas Disco 9300 Direct Swather (DS) se compose de deux lamiers à huit disques MaxCut et d'un groupeur à vis sans fin de conception originale. Très proche du lamier pour faciliter la reprise du fourrage sans le dégrader, ce dispositif d'andainage se caractérise par l'utilisation de vis inclinées vers l'extérieur et de forme conique mesurant 40 cm à leur extrémité, contre 53 cm au plus proche de l'andain, de façon à absorber l'augmentation du volume de fourrage qui alimente continuellement le système d'andainage. Pour faucher à plat, les deux vis sans fin, entraînées mécaniquement par leur extrémité extérieure, se relèvent hydrauliquement, mais continuent de tourner pour accompagner le flux d'herbe. La Disco 9300 DS se combine avec une faucheuse frontale de 3 ou 3,40 m de large, grâce aux deux possibilités de fixation des bras de suspension pendulaire sur les unités de coupe.



Credit: D. Labény

KRONE / Une faucheuse portée de 4,50 mètres à contrepoids mobile

Le constructeur allemand Krone complète son catalogue de faucheuses

groupes. Elle intègre la fonctionnalité Section Control pilotant automatiquement par GPS et indépendamment la levée et la descente de chaque unité de coupe, y compris la faucheuse frontale. Ses opérations de repliement et de dépliage s'activent en une seule action sur le terminal Isobus.



Credit: M. Krone

Des faneuses portées économiques

Économiques, les faneuses portées de dernière génération GF 5203, GF 5903 et GF 6503 de Kuhn sont conçues pour les tracteurs de petit gabarit. Ces machines travaillent respectivement sur 5,20 ; 5,90 et 6,50 m de large. Elles bénéficient de rotors Optitend dont la conception renforcée autorise le fanage de fourrages lourds. Le modèle GF 5203 compte quatre toupies de grand diamètre, tandis que les deux autres reçoivent six rotors plus petits. L'entraînement est assuré par des mécanismes à doigts Digidrive et par des boîtiers renvoi d'angle étanches et graissés à vie. En option, ces trois faneuses de la série 1003 se complètent de la mise en oblique hydraulique, utile pour détourner ou projeter le fourrage vers le haut dans les parcelles en pente.

MASCHIO GASPARDO / Les andaineurs renouvelés avec la gamme Ponente

L'offre en matériels de fenaison de l'italien Maschio Gaspardo s'enrichit avec la nouvelle gamme d'andaineurs Ponente déclinée en variantes portées à simple rotor et traînées à double rotor. Ces appareils développés en interne sont fabriqués par le groupe italien dans son usine située en Roumanie. Les monorotors sont disponibles en cinq largeurs de 2,90 à 4,45 m. Affichant un diamètre de 2,40 à 3,50 m selon les modèles, leur rotor est doté de 8 à 12 bras équipés de trois ou quatre dents doubles. Les deux appareils les plus larges profitent de dents de 10 mm d'épaisseurs, contre 9 mm pour les trois autres.

Un andaineur double rotors porté

Le catalogue comprend également six modèles Ponente à double rotor, dont la version portée à andain central CS 660 présentant une largeur de travail allant de 6,15 à 6,55 m. Les deux appareils, T VS 640 et T VS 640A, de type traîné sans châssis porteur, ramassent sur 3,60 à 6,35 m d'envergure et confectionnent au

choix un ou deux andains. Enfin, les trois modèles à châssis porteur IT CS 660, T CS 760 et T CS 820) sont, eux, à dépose centrale et ratissent sur 6,15 à 8,20 m de large. Ces andaineurs doubles intègrent, selon les modèles, des rotors de 2,95 à 3,50 m de diamètre munis de 10 à 12 bras à quatre dents doubles.



Credit: M. Krone

Les faneuses Levante de 4 à 8 toupies

Maschio Gaspardo complète son catalogue de faneuses avec la gamme Levante déclinée en deux familles. La première, baptisée Levante LT, se compose de machines portées de conception légère à 4 ou 6 toupies, d'une largeur de travail allant de 4,50 à 6,60 m. La seconde, dénommée Levante, comprend quatre faneuses à 6 ou 8 toupies présentant une envergure comprise entre 6,90 et 8,80 m. Semi-portée, la Levante T 880 se caractérise par l'adoption d'un chariot arrière qui se relève au travail. Les toupies de ces faneuses affichent, selon les modèles, un diamètre de 1,48 ou 1,65 m et sont dotées de 6 ou 7 bras.



Credit: M. Krone

MCHALE / Une offre de faneuses portées et semi-portées

McHale se lance sur le marché des faneuses avec trois modèles. La ProPel M6-770 est une machine portée à six toupies travaillant sur une largeur de 7,70 m et se repliant à 2,90 m au transport. Les ProPel T8-1020 et T10-1260 sont deux faneuses semi-portées respectivement à huit et dix toupies, travaillant sur 10,20 m et 12,60 m de large. Ces outils disposent de rotors de 1,58 m de diamètre, composés de sept bras terminés par des dents à double crochet. En option, un déflecteur de bordure gère le flux de fourrage.



Credit: M. Krone

Définir la matière sèche de l'herbe au micro-ondes

Si vous avez des doutes sur le taux de matière sèche de l'herbe fauchée avant de la récolter en enrubannage par exemple, il est possible de le déterminer avec un four à micro-ondes. Au total, vingt minutes sont nécessaires.

En plus du micro-ondes (1000 W), le matériel nécessaire est le suivant : un grand saladier et un verre en pyrex, des ciseaux, une barquette et une balance de précision (à 1 g).

La méthode est simple. Avant d'être pesé puis taré, le saladier vide est séché au micro-ondes pendant deux minutes. Puis, un échantillon d'herbe coupé en brins de 5 cm de 100 g très exactement est constitué dans le

saladier. Le passage au micro-ondes est réalisé en deux étapes. Dans un premier temps, comptez quatre minutes si l'herbe est plutôt sèche (plus de 18 % de matière sèche), cinq minutes si l'herbe est humide (moins de 18 %). Le second passage, d'une durée de cinq minutes, est réalisé en ajoutant un verre d'eau. Enfin, l'échantillon est pesé sec. Pour faire le calcul de la matière sèche, il ne faut pas oublier de soustraire 1 g. ■

Laurence Sagot, Institut de l'élevage / Ciirpo

EN SAVOIR PLUS

La fiche technique « Protocole de la mesure du taux de matière sèche au micro-onde » est disponible sur le site de l'association francophone pour les prairies et les fourrages (AFFP).

Nouvelles
Slicer 960 et 1010

Nouveaux
Former Série C

Des machines innovantes avec l'ADN Fendt

| | |
|--|--|
| <p>Slicer 960/1010 KCB et RCB</p> <ul style="list-style-type: none"> ☑ Largeur de fauche jusqu'à 10,10m ☑ Avec conditionneur à rouleaux (RC) ou à doigts (KC) ☑ Tapis de recentrage sur version RCB et KCB ☑ Ajustement du conditionneur KC possible depuis le terminal ☑ Châssis et lamier robuste pour un usage intensif | <p>Former 760 C, 860 C, 920 C et 1000 C</p> <ul style="list-style-type: none"> ☑ Hauteur de transport inférieure à 4 m sans retirer les bras ☑ Tête de rotor sans entretien ☑ Réglage de la largeur de travail hydraulique ☑ Version PRO Isobus - Fonctions FlexHigh et levée des rotors automatisée en bout de champs. |
|--|--|

Leaders drive Fendt.™

Siège social : B.P. 258 - 26106 ROMANS Cedex Tél 04 75 70 41 01

Agences :
26400 CRÉST 04 75 25 64 65 - **07290 ST ROMAIN D'AY** 04 75 34 42 12
38270 BEAUREPAIRE 04 74 85 28 02 - **38110 HIERES-SUR-AMBY** 04 74 95 92 18
38300 NIVOLAS-VERMELLE 04 74 43 59 40 - **84430 MONDRAGON** 04 90 66 69 80

PÖTTINGER / Des faucheuses frontales qui suivent les courbes

La gamme de faucheuses frontales Novacat F de Pöttinger remplace les Novacat Classic. Elle se compose de modèles de 2,62 m et 3,04 m de large, la variante de 3,46 m disparaissant du catalogue. La cinématique évolue, les disques extérieurs tournant désormais vers l'intérieur pour faciliter le travail des disques d'andainage. Ces nouvelles machines bénéficient d'une tête d'attelage compacte réduisant le porte-à-faux, d'un lamier de 4 cm d'épaisseur et de 28 cm de profondeur et d'une suspension autorisant un débattement de +/- 8 degrés pour un bon suivi du sol. La suspension de ces faucheuses est assurée par le relevage du tracteur ou, en option, par deux ressorts robustes disposés entre la tête d'attelage de la faucheuse et un point de fixation au niveau du troisième point du tracteur. Pour l'entretien et le changement des couteaux, l'accès au lamier a été amélioré, avec une bêche frontale qui se relève davantage. Sur le modèle Novacat F 3100 le plus large, le constructeur autrichien propose un pilotage hydraulique de la position latérale du lamier frontal. Dans les courbes, cette fonctionnalité, baptisée Opticurve, permet de contrecarrer le

décentrage naturel de la faucheuse frontale par rapport au combiné de fauche arrière et d'optimiser le chevauchement avant/arrière, donc la largeur de fauche. Ainsi, il n'y a pas de bande laissée non coupée et le tracteur ne roule pas sur le fourrage fraîchement coupé. Cette solution se montre aussi efficace dans les dévers importants. En option, l'Isobus permet d'optimiser ce pilotage en fonction de la pente et/ou de l'angle de braquage des roues.



Credit: Pöttinger

Les autochargeuses Jumbo 5000 de 32 à 54 m³

La gamme de remorques autochargeuses Jumbo 5000 de Pöttinger succède à la série Torro. Déclinée en version sans rouleaux démêleurs (DF) pour les fourrages secs ou avec deux ou trois rouleaux démêleurs (DB), elle est composée de six modèles de 32 à 54 m³ DIN, notamment

grâce au volume de 4,3 m³ permis par la paroi avant mobile héritée des autres Jumbo et non disponible sur les Torro. Cette gamme reçoit un pick-up polyvalent de 1,89 m de large à six rangées de dents ou un pick-up Profi de 2,35 m à sept rangées de dents. Le suivi du sol est assuré par deux roues de jauge de chaque côté, ainsi que par une troisième roue optionnelle à l'arrière du pick-up, qui autorise un débattement pendulaire de 170 mm. Les Jumbo 5000 disposent d'un rotor à huit rangées de dents de 800 mm de diamètre et 1580 mm de large, doté de 45 couteaux (longueur de coupe de 34 mm). En option, ces couteaux voient leur fil entretenu par le système d'affûtage Autocut. Compatibles Isobus, ces machines peuvent être pilotées depuis les terminaux Power Control, Expert 75 ou CCI 1200. ■



Credit: Pöttinger

Réussir Machinisme

Faucher, Faner, Andainer, Presser avec CLAAS

70 Chemin du Bertrand, 26600 PONT DE L'ISÈRE
Tél : 04 75 84 56 13 - chavanelagr@chavanel.fr

Chavanel Groupe

Chavanel groupe

Chavanel Groupe

www.chavanel.fr

V6 ☉ de balles jusqu'à 1,68 m

V8 ☉ de balles jusqu'à 1,90 m

DEMANDEZ UNE DEMO

FAURE GROUPE

26400 CRÉST - Tél : 04 75 25 03 63

26780 CHÂTEAUNEUF-DU-RHÔNE

Tél : 04 75 46 60 63

26100 ROMANS - Tél : 04 75 70 51 32